

使用飞行时间质谱仪对聚醚砜(PES)成型过程中产生的气体进行分析 并对未知峰进行定性分析

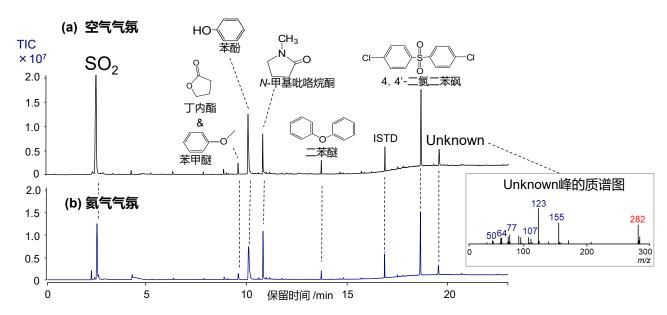
Part 2:热脱附(TD)-GC/QMS分析

[背景] 在前篇(PYA3-049C)中,对空气气氛中的PES样品进行了释放气体分析-MS测定。本篇为了分析聚合物成型过程中所用温度下释放的气体成分,将与前篇相同的PES样品加热至成型过程中的最高温度400 °C,并使用四极杆质谱仪(QMS)作为检测器,进行热脱附(TD)-GC/QMS测定,对挥发性产物进行定性分析¹)。

[方法] 测定使用多功能热裂解器(EGA/PY-3030D)直接连接GC进样口,并配备微喷射冷阱,载气选择器,选择性进样器的系统,另外,UA⁺-5作为分离色谱柱使用。约20 mg的PES样品称取到样品杯。在空气和氦气气氛中进行热脱附,通过微喷射冷阱冷却捕集挥发性成分,捕集的成分通过分离分析得到TD色谱图。

[结果] PES样品在400 °C的空气气氛和氦气气氛中进行热脱附所得到的色谱图如Fig. 1(a)和Fig. 1(b)所示。两者中检测到的化合物相同,且均以SO₂为主峰。PES样品的合成过程如反应式(1)所示。作为溶剂使用 N-甲基吡咯烷酮(NMP)和作为原料使用的4,4'-二氯二苯砜均在TD色谱图上被检测到。丁内酯和苯甲醚的重叠峰也被检测到。苯甲醚、苯酚和二苯醚被认为是由剩余原料分解生成的。此外,在保留时间约20分钟处检测到一个Unknown峰。根据质谱图,m/z 282被推测为分子离子,但无法从QMS 质谱图中识别该化合物。在下篇中,将报告使用TOFMS测定本篇中无法识别的Unknown峰并报告详细的分析结果。

$$CI - \left(\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right) - CI + HO - \left(\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right) - OH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] - OOH \xrightarrow{NMP} \left[\begin{array}{c} O \\ S \\ O \end{array} \right] -$$



热脱附温度: 400 ℃ (保持10 min), GC进样口温度:300 ℃, GC柱箱温度:40 (保持 2 min) - 320 ℃ (20 ℃/min, 保持 6 min), 分离色谱柱: UA*-5 (5 %二苯基95 %二甲基硅氧烷), L=30 m, i.d.=0.25 mm, d=1.0 μm, 分流比: 1/10, 柱流量: 1.0 mL/min, MS扫描范围: (a) m/z 29 - 600, (b) m/z 29 - 600, 样品量:ca. 20 mg

Fig. 1 PES样品在(a)空气气氛和(b)氦气气氛中的TD色谱图

1) XIAOKAITI 等、第28回高分子分析讨论会(2023)、Ⅱ-12

Keywords: 聚醚砜, 空气气氛, 热脱附分析

使用产品: 多功能热裂解器,自动进样器,载气选择器,选择性进样器,

微喷射冷阱,免放空GC/MS适配器,F-Search

应用领域: 高分子分析,电子电气工业

关联的技术笔记: PYA3-033C,PYA3-042C,PYA1-149C,PYA3-049C (Part-1)

如有任何查询,请通过传真或官网上的查询栏来进行查询。

研究开发·制造 Frontier Laboratories Ltd.

Tel: +81-24-935-5100 Fax: +81-24-935-5102 www.frontier-lab.com/cn

®: Frontier Laboratories Ltd. 的登录商标