3つの機能~F-Splitless注入法、バックフラッシュ、分離改善~が可能

多機能スプリット<u>レス・サンプラー MFS-2015E</u>

日本国特許第7142374号, US特許12013381 B2

本製品を使用することで、 F-Splitless注入法、バックフラッシュ法、溶媒カット法、ピーク分離の改善ができます。 マルチショット・パイロライザー(EGA/PY-3030D)専用の周辺装置です。

MFSの3つの特長

1. F-Splitless注入法:微量熱分解生成物の高感度検出と溶媒排出

2. バックフラッシュ: 高沸点成分の除去による分析時間の短縮

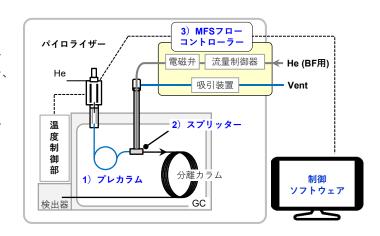
3. 分離改善: プレカラムの選択による分離改善



MFSフローコントローラー

装置構成

MFSは、1) GC注入口と分離カラム間に接続されたプレカラム、2) プレカラムと分離カラム間のスプリッター、3) 吸引装置や流量制御器からなるMFSフローコントローラー、これら3つのユニットから構成されます。MFSフローコントローラーの動作は、パイロライザーに標準付属するソフトウェアにより制御できます。



仕様

使用可能なカラム	内径 0.25 mm, 0.32 mmの不活性金属(Ultra ALLOY®)とFSキャピラリーカラム	
取付け可能なGC及びGC/MS (略称 / アルファベット順)	アジレント	5977 シリーズ, 5975 シリーズ, 8890, 7890
	日本電子	JMS-Q1500GC
	島津製作所	QP2020 NX, GC-2030 *
	サーモフィッシャー	ISQ シリーズ, TRACE1300 シリーズ, 1600 シリーズ
	上記の各社装置では、スプリットレス熱分解時においてスプリットベントとセプタムパージ を同時に閉じる機能が必要です。詳細は弊社までお問い合わせください。	
使用可能なパイロライザー	マルチショット・パイロライザー(EGA/PY-3030D)のみ	
使用可能な分析法	瞬間熱分解法(シングルショット分析法)、ダブルショット分析法	
組み合わせ可能な周辺機器	オートショット・サンプラー(AS-2020E, AS-1020E) マイクロジェット・クライオトラップ(MJT-2030E, MJT-1035E, MJT-1030Ex)	
所要電源	AC 100 ~ 240 V, 40 VA	

^{*} 本製品と弊社製オートショット・サンプラーを併用してスプリットレス熱分解を行うには、島津製作所社製GCの試料注入ユニットが必要です。 詳細はお問い合わせください。

MFSの3つの特長

以下の説明では、次のカラムを使用しています。

- ・プレカラム:Ultra ALLOY+-50(50 %ジフェニル 50 %ジメチルポリシロキサン、長さ 2 m、内径 0.25 mm、膜厚 1.0 μm)
- ・分離カラム:Ultra ALLOY+-5(5 %ジフェニル 95 %ジメチルポリシロキサン、長さ 30 m、内径 0.25 mm、膜厚 0.5 μm)

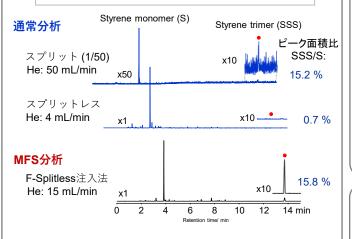
1. F-Splitless注入法

1.1 微量熱分解生成物の高感度検出

通常のスプリットレス熱分解時ではHe流量が4 mL/min と少ないために2次反応が生じ、パイログラムのパターンが大きく変化する問題が生じます。MFSの使用によりHe流量を15 mL/minで使用することで2次反応を抑制し、スプリット(1/50)熱分解法に対して約50倍の感度が上昇します。

・試料:ポリスチレン0.25 µg, 熱分解温度:550 ℃

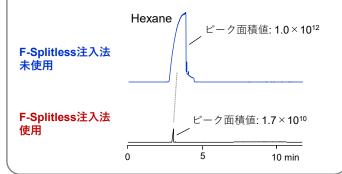
・GCオーブン:60 °C - 280 °C (40 °C/min, 10分保持)



1.2 溶媒排出

MFSのF-Splitless注入法の使用により、溶媒などの不要成分を分離カラムへ導入する前に、吸引ポンプにより系外排気して分離カラムと検出器を保護します。

- ・試料:ヘキサン1 µL, 検出器:水素炎イオン化検出器
- ・GCオーブン: 40 °C (2 分保持) 200 °C (20 °C/min)

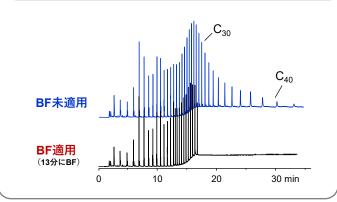


2. バックフラッシュ(BF)による分析時間の短縮

熱分解生成物中の高沸点化合物は分離カラムに残留しやすく、連続分析時にゴーストピークとなります。MFSではプレカラムに保持した高沸点化合物をBFすることで分離カラムの汚染を防止し、分析時間を大幅に短縮します。下図は13分にBFを適用して、分析時間を35分から20分へと短縮した例です。

・試料:ポリエチレン 0.05 mg, 熱分解温度:600 ℃

・GCオーブン: 40 °C (2 分保持)- 320 °C (20 °C/min, 20 分保持)

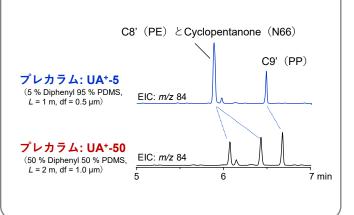


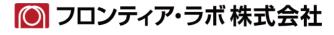
3. プレカラムの選択による分離の改善

下図は、プレカラムに最適な長さで極性の異なる固定相 カラムを選択することでピークの分離が可能な例です。

・試料:ポリエチレン (PE) 320 µg, ポリプロピレン (PP) 80 µg,ナイロン-6,6 (N66) 18 µg, 熱分解温度:600 ℃

・GCオーブン: 40 °C (2 分保持) - 280 °C (20 °C/min)





最新の情報は弊社ウェブサイトをご覧ください

www.frontier-lab.com/jp/ TEL: 024-935-5100